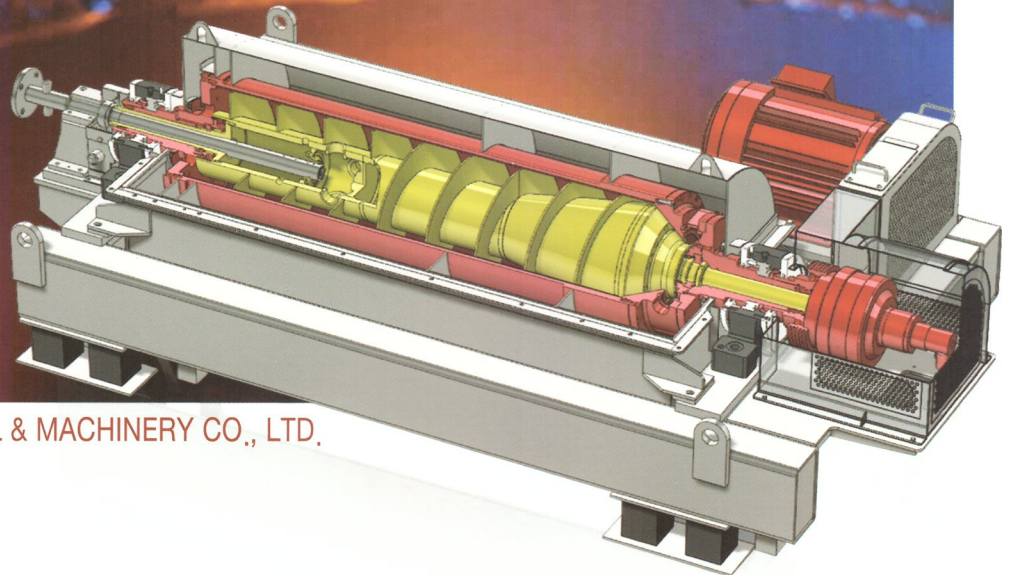




유압식 차속 제어 원통형 원심탈수기

NEW AS series

저농도 슬러지 농축과정 없이 직접탈수!!!
케익함수율 72~75% 구현!!!



Licensed by HIROSHIMA METAL & MACHINERY CO., LTD.



환경전문기업
주식 회사 **오에치케이**[®]
CENTRIFUGE TECHNOLOGIES

원통형 원심탈수기 출시!!! 획기적인 저함수율 실현!!!

- 원통형 보울 적용, 차별화된 스크류 채택 및 배압판 구조에 의한 강력한 탈수능력 발휘
- 유압방식의 차속장치 제어로 저동력화, 함수율 일정 제어
- 기내2액조질 방식으로 기존 원심탈수기 대비 함수율 7~10% 저감

구조

슬러지는 고분자응집제와 함께 공급관을 통하여 스크류 컨베이어 내부로 유입되고 응집이 형성된 후 보울 내부로 유입되며 아래 4단계의 구간을 거쳐 획기적으로 탈수처리.

고액분리구간

탈수기내 투입된 슬러지는 원심력에 의하여 고형물과 탈수 여액으로 분리되고 고형물은 스크류로 압밀·압착 구간으로 이송되며 탈수여액은 분리액 배출구로 배출.

압밀·압착탈수구간

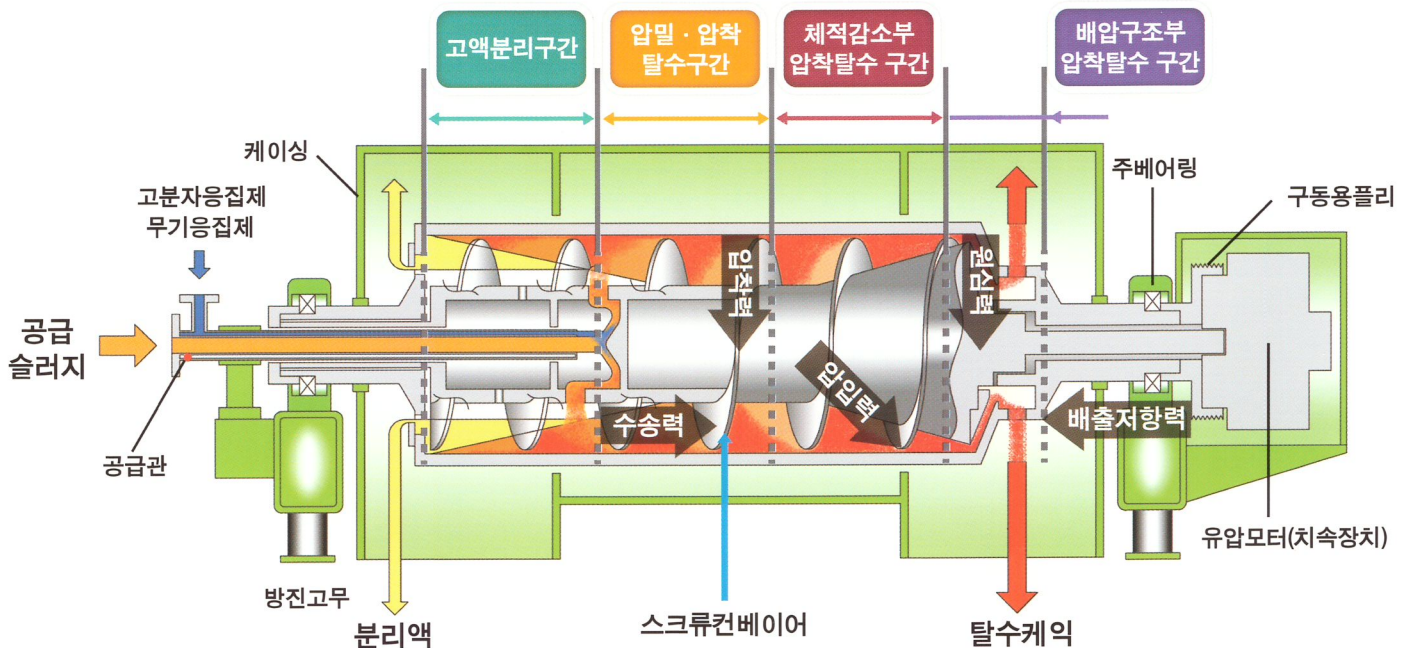
스크류 컨베이어에 의해 이송된 고형물은 압밀·압착 탈수가 진행되면서 체적 감소부·압착 탈수구간으로 이송.

체적감소부·압착탈수구간

데칸터형에서는 보울의 단면 저하로 슬러지가 받는 원심 효과가 작아지지만 원통형에서는 최대원심효과를 받은 체로 체적을 감소시킴으로써 탈수케익에 더욱 강력한 탈수력 부가.

배압구조부·압착탈수구간

데칸터형에서의 탈수케익은 압출력에 의해 배출되어 지지만 원통형에서는 배압구조를 설치하므로 탈수케익의 압출시 발생하는 배출저항에 의해 높은 탈수효과 기대.



특징

원통형 원심탈수기!! 더욱 향상된 탈수성 및 저동력화 실현

높은탈수성능

- 데칸터형 탈수기에 비하여 케익 함수율 7~10% 저감.
- 기존 1액 주입방식과 비교 케익 함수율 3~5% 저감.
- 난탈수성 슬러지에도 높은 탈수 성능 발휘.

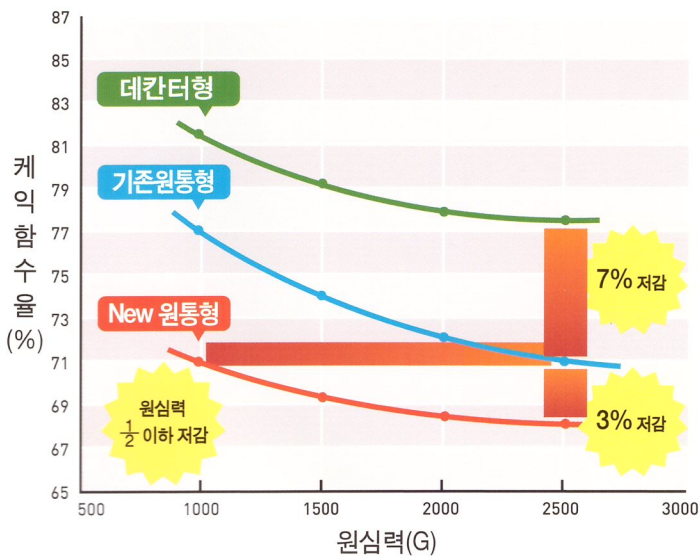
저동력화

- 새로운 차속방식 채택으로 고효율 성능 향상.
- 분리액 배출부와 케익 배출부의 가변조정으로 소비동력 최대 40% 저감.

기내2액조질법

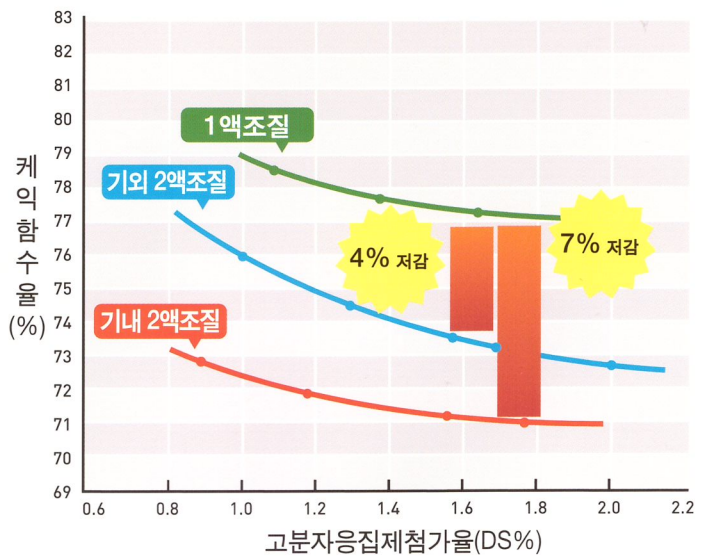
- 고분자응집제를 첨가한 후 무기응집제를 탈수과정중 탈수기 내에 첨가하는 기내2액조질방식의 채용으로 1액 주입방식의 데칸터형 탈수기에 비해 7~10%의 케익 함수율 저감.

원심 탈수기 기종별 탈수성능 비교



원심력과 함수율의 관계

약품 주입 방식별 탈수성능 비교



고분자응집제 첨가율과 함수율의 관계

형식별 제원

형식	처리량(m ³ /hr)	모터 동력(kW)		최대원심효과(G)	제 원(mm)			개략중량(kg)
		주전동기	차속전동기		세로(L)	가로(W)	높이(H)	
AS2200N	1~3	5.5	3.7	500~2,500	3,500	2,200	2,000	800
AS2310N	3~5	5.5~7.5	3.7	500~2,500	3,800	2,400	2,300	1,500
AS2300N	5~7	7.5~11	3.7	500~2,500	4,000	2,500	2,600	1,850
AS3110N	7~12	11~15	5.5	500~2,500	4,200	2,500	2,600	2,300
AS3100N	12~15	18.5~22	5.5	500~2,500	4,400	2,500	2,600	2,700
AS3150N	15~20	30~37	11	500~2,500	5,500	3,800	3,700	3,800
AS3200N	20~25	37~45	11	500~2,500	5,500	3,800	3,700	4,100
AS4100N	25~35	55~75	15	500~2,500	6,400	4,000	3,700	7,500
AS4200N	35~45	75~90	22	500~2,500	7,000	4,100	3,700	10,700
AS5100N	45~60	90~110	22	500~2,200	7,500	4,250	3,700	13,500
AS5200N	60~90	132~160	55	500~2,000	8,200	5,000	4,000	21,000

- 형식별 상세내용은 당사에 문의하여 주십시오.
- 상기 제원은 예고 없이 변경될 수 있습니다.



OHK[®] Co., Ltd
www.ohk.co.kr

본사/공장

충남 천안시 서북구 직산읍 부송1길 55-14
TEL. 041.587.0111 FAX. 070.8610.0774
E-MAIL. OHK2000@OHK.CO.KR

기술연구소

경기도 시흥시 산기대학로 237 산학융합관 343호
TEL. 031.504.8433 FAX. 031.504.8434